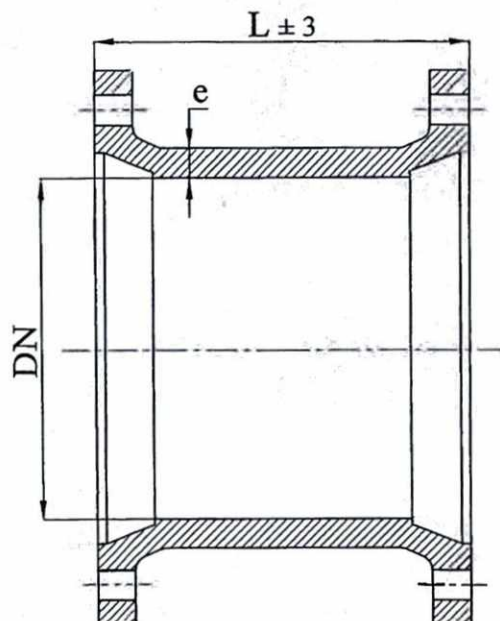
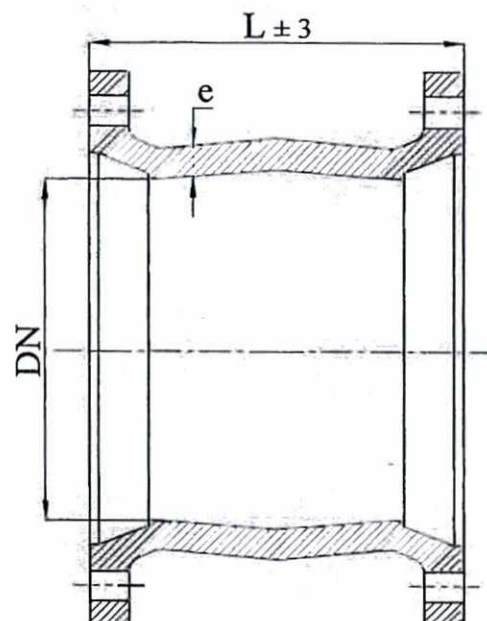


ỐNG NỐI DẠNG 1




ỐNG NỐI DẠNG 2



KÍCH THƯỚC ỐNG NỐI FF		
DN	e	L
40	7	170
50	7	170
80	7	180
100	7,2	200
150	7,8	200
200	8,4	200
250	9	200
300	9,6	200
350	10,2	250
400	10,8	350
450	11,4	350
500	12	350
600	13,2	400
700	14,4	400
800	15,6	450
900	16,8	450
1000	18	450
1200	20,4	500
1500	24	500

Yêu cầu kỹ thuật:

- Vật liệu chế tạo: gang cầu mức tối thiểu GC 42-12 hoặc GC 45-5.
- Dung sai các kích thước : $\pm 1\text{mm}$.
- Dung sai lỗ bu lông : $\pm 0.5\text{mm}$.
- Dung sai kích thước e: $+0.3\text{mm}$
- Độ bóng bề mặt đúc: $\nabla 2(Rz160)$
- Làm sạch và sơn phủ toàn bộ bằng sơn Epoxy dày tối thiểu $250\text{ }\mu\text{m}$.
- Màu sơn xanh dương đậm.
- Cấp áp lực PN10. Kiểm tra áp lực 12 bar trong 03 phút.
- Kích thước miệng cái và kiềng:
- + Dùng cho ống gang cầu và uPVC: tham khảo bản vẽ số 002.SWC và 003.SWC
- + Dùng cho ống HDPE: tham khảo bản vẽ số 004.SWC và 005.SWC
- Đúc nối tiêu chuẩn, DN..., cấp áp lực, năm sản xuất và logo của nhà sản xuất trên thân phụ tùng.
- Kích thước theo đơn vị đo mm.
- Tham khảo tiêu chuẩn ISO 2531/TCVN 10177

 TÔNG CÔNG TY CẤP NƯỚC SÀI GÒN TNHH MTV (SAWACO)		Vẽ: Trần Hoàng Phong	
		Kiểm tra: Trương Phước NTCN:	
BẢN VẼ CHẾ TẠO ỐNG NỐI FF		Trần Thái Nguyên	
		Duyệt, Phó Giám đốc	
Tỷ lệ: Không		Ngày: 11/2024	
B. Vẽ số: 009.SWC		B. Thành Giang	